

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1496.17

Дата регистрации « 03 » августа 2017 г.
Действительно до « 03 » августа 2022 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР[®]» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600.

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

3. Изготовитель

ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,
140483, Московская обл., Коломенский район, п. Радужный, д. 45.

4. Заявитель

ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация,
107076, г. Москва, ул. Стромынка, 21, корп. 2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации №ВУ/112.02.1.0.0494) от 07.07.2017 № 13(3)-494/17;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 07.06.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: ADL DN50 PN16 GGG40.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

21

июля

2017

г.

№ 0006278

РУП "Кристалл" Голянка, стр. 43/вп-15



М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1496.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных запорных задвижек торговой марки «ГРАНАР®» серии KR с клиновым запирающим элементом на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN50 производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 5762 ГОСТ 9.302	Задвижки изготовлены из чугуна и имеют защитно-декоративное эпоксидное покрытие красного цвета
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		331
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов - метод нагрева (200 °С)		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет. После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность мест соединений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые протечки в местах соединений отсутствовали
4.	Герметичность запирающего элемента в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1PN = 1,76 \text{ МПа}$	Во время испытаний задвижки оставались герметичными в двух направлениях, видимые протечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор, равном номинальному и не менее 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 5762	Задвижки после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	4,9
8.	Масса задвижки, кг	ГОСТ 29329	11,628

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай

№ 0015662

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.1496.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные запорные задвижки торговой марки «ГРАНАР[®]» серии KR из чугуна с клиновым запирающим элементом на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN40 до DN600 (далее – задвижки) производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 200 °С (в зависимости от типа задвижки, материала корпуса и уплотнения запирающего элемента).

2. Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3731-018-81673229-2009 «Клиновые задвижки ГРАНАР[®] серии KR. Технические условия», ТУ 4892-033-81673229-2010 «Клиновые задвижки торговой марки ГРАНАР серии KR для пожаротушения. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации предприятия-изготовителя. Рабочее положение затвора – полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижек в качестве дросселирующего устройства не допускается.

Допускается применение задвижек в системах противопожарного и объединенного противопожарного водоснабжения с учетом требований ТНПА, действующих на территории Республики Беларусь.

3. Корпус и крышка задвижек изготавливается из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали; запирающий элемент – из чугуна или нержавеющей стали; шпindel – нержавеющей стали. По типу уплотнения в затворе – с эластичным уплотнением (EPDM) или графитовым уплотнением. По типу шпинделя задвижки изготавливаются – с выдвигным и невыдвигным шпинделем. Задвижки имеют фланцевое или резьбовое присоединение к трубопроводу.

Задвижки могут поставляться в комплекте с ручным или механизированным (электро- или пневмо-) приводом, со встроенным контроллером положения (концевым выключателем) и вспомогательным выключателем, которые служат для оповещения об открытом состоянии запирающего элемента.

4. На корпусе задвижки (при литье) может быть нанесена следующая маркировка: торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), номинальный диаметр, номинальное давление, материал корпуса.

Также на каждой задвижке имеется маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: название изделия (задвижка с обрезиненным клином), торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), торговую марку изделия (ГРАНАР), обозначение типа изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, знак соответствия, сайт предприятия-изготовителя (www.adl.ru), страна происхождения товара (Россия), наименование предприятия-изготовителя (ООО «Торговый дом АДЛ»), год изготовления.

5. Задвижки монтируются на вертикальные, горизонтальные или наклонные участки трубопровода. Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации задвижек необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их полное закрытие и открытие.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с применением задвижек следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007* «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-32-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-53-2012 «Системы канализации населенных пунктов. Основные положения и общие требования. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-56-2012 «Системы наружной канализации. Сети и сооружения на них. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-57-2012 «Системы дождевой канализации. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-2.02-138-2009 «Противопожарное водоснабжение. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-2.02-139-2010 «Системы внутреннего и наружного противопожарного водоснабжения. Правила проектирования и устройства», ТКП 45-4.01-197-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-258-2012 «Водоснабжение промышленных предприятий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта на изделие, которым должна сопровождаться каждая партия поставляемых задвижек.

№ 0015663

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.1496.17

7. Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клиновых задвижек от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай



№ 0015665